四川盛年同缔实业有限公司企业标准

Q/SNTD 029—2019

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

油井水泥用填充剂 超细水泥 SW-800S

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

2019－09－10 发布　　2019－09－10 实施

四川盛年同缔实业有限公司　　发 布

前　言

本标准依据GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》编写。

本标准由四川盛年同缔实业有限公司提出。

本标准主要起草单位：四川盛年同缔实业有限公司。

本标准主要起草人：周勇。

本标准于2019年9月10日发布并实施。

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

油井水泥用填充剂 超细水泥 SW-800S

1 范围

本标准规定了油井水泥用填充剂 超细水泥 SW-800S的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于以硅酸盐为主料,氧化钙等多种无机氧化物为辅料，经研磨制成的油井水泥用填充剂 超细水泥 SW-800S（以下简称产品）

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注H期的版本适用于本文 件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 一2008包装储运图示标志

GB/T 6284—2006化工产品中水分测定的通用方法干燥减量法

GB/T 10238—2015 油井水泥

GB/T 16483—2008化学品安全技术说明书内容和项目顺序

GB T 19139~2012油井水泥试验方法

3 要求

3.1 外观

灰色粉末。

3.2 技术指标

技术指标见表1。

表1 技术指标

项 目		指标
筛余量（过孔径0.425mm），%	≤	10.0
水分，%	≤	10.0
初始稠度(52℃，35.6MPa，28min)，Bc	≤	30
稠化时间(52℃，35.6MPa，28min)，min	≥	75
抗压强度（60℃，0.1MPa，24h），MPa	≥	14

3.3 净含量及允差

每袋:产品净含量为25.00kg 土 0.25kg。任意抽取10袋，平均允差大于等于0。

3.4 实验方法

3.4.1 试验条件

企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分

3.4.2 仪器和器皿

a）电子天平:精度为0.01g；

b）恒温干燥箱：温度能控制在105℃,精度±1℃；

c）干燥器：内盛变色硅胶；

d）称量瓶：25mm×65mm；

o）分析天平：精度为0.1mg；

f）试验筛：孔径0.425mm；

g）增压稠化仪：符合GB/T 19139—2012的要求；

h）抗压强度试验机及强度养护设备：符合GB/T 10238— 2015的要求。

3.4.3 试剂与材料

a）水：蒸馏水或生活饮用水；

b）油井G级水泥：符合GB/T 10238—2015要求。

3.4.4 水泥浆的制备

水称量为375g, G级水泥称量为675g,样品称量75g,按GB/T 19139—2012第5章的要求制备。

4.2 外观

目测

4.3 技术指标

4.3.1筛余量

试样微硅应充分搅匀并经100℃～105℃烘干，称取烘干后的微硅100g±0.5g，倒入筛内（45um），用人工筛样，将近筛完时，应一手往复摇动筛，一手拍打，摇动速度每分钟约120次。期间，筛子应向一定方向旋转数次，使试样分散在筛布上，直至每分钟通过质量少于0.05g时为止。称取筛余物，称准至0.01g。按下式计算筛余量。

$$m = \frac{m_1}{m_2} \times 100\%$$

式中：

m ——筛余量，%；

m_2 ——试样总质量，g；

m_1 ——筛余试样质量，g。

4.3.2 水分

按GB/T 6284规定的方法进行。

4.3.3 初始稠度

按GB/T 19139—2012中第9章的要求进行，从稠化曲线上读取15min～30min之间最大稠化值。

4.3.4 稠度时间

按GB/T 19139—2012中第9章的要求进行，从稠化曲线上读取稠化时间。

4.3.5 抗压强度

按GB/T 19139—2012中第7章的要求进行。

4.4 净含量

企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分

用分度值能满足测量要求的计量器具进行。

5 检验规则

5.1 出厂检验

5.1.1 产品须经公司质检部门逐批逐项检验。

5.1.2 检验合格后附合格证，方能出厂。

5.2 型式检验

5.2.1 遇有下列情况之一时，应进行型式检验：

a）新产品投产或进行鉴定时；

b）工艺、原材料有较大改变可能影响产品质量时；

c）国家质量技术监督部门提出要求时；

d）停产半年以上重新恢复生产时；

e）出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

5.2.2 型式检验项目为外观、净含量和表 1 中全部项目。

5.3 组批与抽样

5.3.1 组批

以一次投料生产的产品为一检验批次，最大批量不超过 60000kgo

5.3. 2 抽样方法

从每批产品的不同方位随机抽取 5 袋～10 袋，抽样时将采样器自包装袋的中心垂直插入至料层深度的 3/4 处采取样品。将采出的样品混匀，用四分法分至不少于 1000g 样品，分装于三个清洁干燥、 带磨口塞的广口瓶中，密封。瓶上粘贴标签，标签内容包括产品名称、型号、批号、取样日期及取样人。 一瓶送交检验，一瓶留待复检，一瓶备用仲裁。

5.4 判定规则

判定执行初检和复检，初检全部指标合格判定为合格；检测若有指标不合格，应申请用备用样复检，若复检仍有不合格项，则判断该批产品不合格。

6 标志、标签、说明书

6.1 标志

产品包装上应有以下内容：

a） 产品名称、商标；

b） 公司名称、地址、电话；

c） 生产日期；

d） 保质期；

e） 产品执行标准编号；

企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分
企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分

f） “怕晒”、“怕雨”等图示标志（应符合 GB/T 191-2008 的要求）。

6.2 标签

产品合格证上应有以下内容:

a） 检验员代号；

b） 检验合格印章；

c） 检验日期。

6.3 说明书

6.3.1 使用说明书

使用说明书包含但不限于以下内容:

a） 产品概述；

b） 一般理化特征；

c） 质量规格；

cl）主要成分/组成；

e） 用途与使用；

f） 储运条件；

g） 其他信息。

6.3.2 安全技术说明书

安全技术说明书的结构和编写应符合 GB/T 16483—2008 的要求，安全技术说明书的结构应包括以 下 16 部分：

a） 化学品及企业标识；

b） 危险性概述；

c） 成分/组成信息；

d） 急救措施；

e） 消防措施；

f） 泄漏应急处理；

g） 操作处置与储存；

h） 接触控制和个体防护；

i） 理化特性；

j） 稳定性和反应性；

k） 毒理学信息；

l） 生态学信息；

m） 废弃处置；

n） 运输信息；

o） 法规信息；

企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分
企业标准信息公共服务平台 公开 2021年01月14日 15点31分

p） 其他信息。

7 包装、 运输、贮存

7.1 包装

产品采用带内膜的牛皮纸袋包装。若用户有特殊要求由供需双方协商解决。

7.2 运输

运输无特殊要求，运输过程中应避免受潮，包装破损。

7.3 贮存

产品储存放在阴凉处，不与其它物品混放，堆码高度不应超过 10 层

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分

企业标准信息公共服务平台
公开 2021年01月14日 15点31分